

CJV300 Installation Report								Rev.
Model	CJV300	Issued	2014.10.30	Revised	F/W ver.	1.3	Remark	
CJV300 Installation Report								1.0

■ Fill out this report for new installed machine and send it to the following address or Fax.

Address:

Fax:

Email:

Installation Date (yyyy/mm/dd)	Company	Dealer / Person in Charge	Country	Customer Detail
Machine Model CJV300 <input type="checkbox"/> -130 <input type="checkbox"/> -160	Serial Number	Initial Firmware Ver.	Updated Firmware Ver.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 4 color <input type="checkbox"/> 4 color+Dk <input type="checkbox"/> 8 color <input type="checkbox"/> 6 color <input type="checkbox"/> 6 color+ W <input type="checkbox"/> 6 color+ Si,W <input type="checkbox"/> 6 color+ Dk
RIP Software, Cutting Software <input type="checkbox"/> Mimaki RLP <input type="checkbox"/> RasterLink Serial number: []			Main Material	Name : [] Product Code:[]
<input type="checkbox"/> Perform the education about the risk on the operation of machine described in " Safety Precautions ".				

A) Installation went well without problems

B) Inspected the installation site

1. Installation Environment

- There is chemical material around the installation site. Chemical type is [].
- There was unpleasant odor other than the ink. Cause of the odor is [].
- Please fill in the following information.
 Ambient Temperature [] °C Humidity [] %Rh Power Supply [] Volt

C) When you execute FCO announced at installation,please fill it out.

FCO No	Content of FCO	Comment
<input type="checkbox"/> FCO		

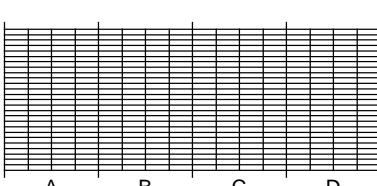
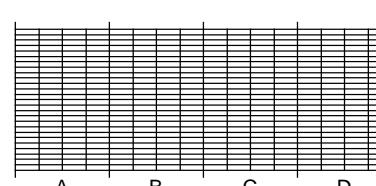
D) There were problem during installation. (*Please fill in the following details)

1. Packaging and Accessories Check

- Damages on the Packing Box [Main Unit Box]
- Damages, prominent scratches or permanent dirt on the Machine [Main Unit Stand Assy]
- The accessories parts were missing. (*Please refer to Accessories List for details)
 Check the box on the missing parts in the Accessories List and attached the list to this report.

2. Power ON, Initial ink filling and Machine movement

- Unable to turn ON the machine, or showing ERROR [] at power ON.
- Initial ink filling sequence unable to give perfect nozzles in TEST DRAW.
- Please simply indicate the nozzles condition using below figure.

<input type="checkbox"/> Nozzle Missing <input type="checkbox"/> Nozzle Deflection <input type="checkbox"/> Color Mixing	 A B C D HEAD	 A B C D HEAD	<input type="checkbox"/> Nozzle Missing <input type="checkbox"/> Nozzle Deflection <input type="checkbox"/> Color Mixing	<input type="checkbox"/> Procedures taken to improve the nozzles condition to 100%. <input type="checkbox"/> SOFT CLEANING [] time(s) <input type="checkbox"/> Capping Adj. [Mechanical or Operation] <input type="checkbox"/> NORMAL CLEANING [] time(s) <input type="checkbox"/> Replace or adjust the Ink Valve <input type="checkbox"/> HARD CLEANING [] time(s) <input type="checkbox"/> Head replacement <input type="checkbox"/> Wash or Manual Cleaning <input type="checkbox"/> Other []
<input type="checkbox"/> PC connection failure due to USB driver.				

3. Print Quality

- Need to Re-adjust the Slant Adjustment (Service Mode).
- Need to Re-adjust the FEED COMP 2 (Service Mode).
- Another Maintenance adjustment [] was re-adjusted.

CJV300 Installation Report								Rev.
Model	CJV300	Issued	2014.10.30	Revised		F/W ver.	1.3	Remark
CJV300 Installation Report								1.0

E) Please write down below any advice or comment.

Model	CJV300	Issued	2014.10.30	Revised	F/W ver.	1.3	Remark	Rev.
CJV300 設置レポート								1.0

■ 必要事項を記入後、品質保証部へ送付願います。

(FAX : 0268-64-5580、Email : qa-installation@mimaki.jp)

設置日	担当者	拠点名		
年 月 日				
機種	シリアル番号	出荷時 F/W	設置後 F/W	インク種類
CJV300 □-130 □-160		Ver.	Ver.	<input type="checkbox"/> □ 4 color <input type="checkbox"/> 4 color+Dk □ 8 color <input type="checkbox"/> 6 color □ 6 color+ W □ 6 color+ Si,W □ 6 color+ Dk
RIP用パソコン (MIMAKI取り扱い)	RIP用パソコン (購入品)			
<input type="checkbox"/> ミマキ標準 <input type="checkbox"/> ミマキハイスペック	型名 : _____		CPU : _____ / _____ hz	RAM : _____
PCシリアル番号 :				
RasterLinkシリアル番号 :				
<input type="checkbox"/> 「安全上のご注意」に記載の装置を操作する上での危険性に関して教育を実施した				

A) 設置が問題なく終わった

B) 設置場所を確認した

1. 設置環境

<input type="checkbox"/>	設置場所周辺に化学物質が置いてある。化学物質の種類は [] である。
<input type="checkbox"/>	設置場所周辺にインク以外の不快臭がする。においの原因は [] である。
<input type="checkbox"/>	次の情報を記入してください。 ■ 環境温度 [] °C ■ 環境湿度 [] %Rh ■ 電源電圧 [] V

C) 設置時に対象となるFCOを実施した場合、記入して下さい

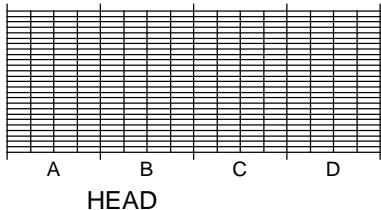
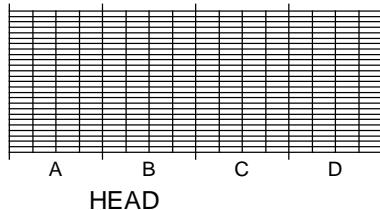
FCO No	FCO内容	コメント
<input type="checkbox"/> FCO		

D) 設置時で問題があった (* 下記の中から不具合をチェックしてください)

1. 梱包状態、付属品

<input type="checkbox"/>	梱包箱に損傷がある。 [<input type="checkbox"/> 本体梱包箱]
<input type="checkbox"/>	装置に破損、目立つ傷、汚れがある。 [<input type="checkbox"/> 本体 , <input type="checkbox"/> 脚] <input type="checkbox"/> 付属品リストにて確認し、漏れた部品にチェックを付けてこのリポートに添付すること。

2. 電源ON、初期充填、装置の動作

<input type="checkbox"/> 症状(大まかな範囲でどの辺が悪かったのか症状を下記の図に示してください。)		
<input type="checkbox"/> ノズル抜け <input type="checkbox"/> 飛行曲り <input type="checkbox"/> 色混ざり	<input type="checkbox"/> ノズル抜け <input type="checkbox"/> 飛行曲り <input type="checkbox"/> 色混ざり	<input type="checkbox"/> テスト作図を100%出力する為に 追加実施した項目 <input type="checkbox"/> ソフトクリーニング[回] <input type="checkbox"/> キャップ調整[メカ調整・オペ調整] <input type="checkbox"/> ノーマルクリーニング[回] <input type="checkbox"/> UISSバルブ周りの調整または交換 <input type="checkbox"/> ハードクリーニング[回] <input type="checkbox"/> ヘッド交換 <input type="checkbox"/> 清掃・手動クリーニング <input type="checkbox"/> その他[]
 		
<input type="checkbox"/> USB ドライバ等の理由でPCとの接続がうまくできなかった		

3. 画質

<input type="checkbox"/> 傾き調整の再調整が必要だった
<input type="checkbox"/> フィード補正2（サービスモード）の調整が必要だった
<input type="checkbox"/> その他調整を行った []

CJV300 設置レポート								Rev.
Model	CJV300	Issued	2014.10.30	Revised		F/W ver.	1.3	Remark
CJV300 設置レポート								1.0

E) その他、要望などありましたら記入をお願いいたします